



MarWin
9.00-23

Lehring Ø 40 mm / ID 8015

09.09.2020 8

14:32:59

Prüfer:

Administrator

Unterschrift:

Teil:

Zeichnungs-Nr.:

Bearbeitungsschritt:

MMQ400 5122_5440780

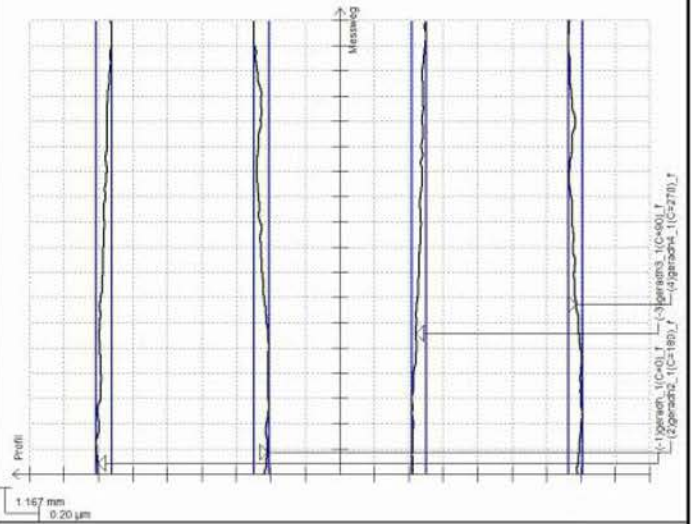
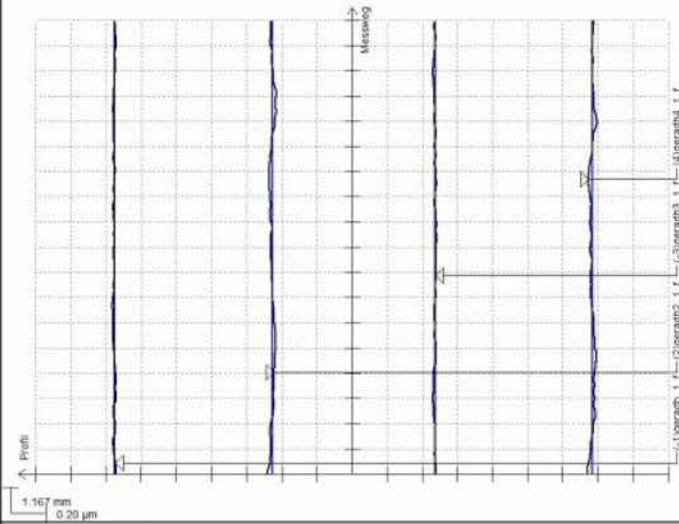
Kommentar:

Messtakt lin.: 0.0250 mm
gefiltert: 0.800 mm 50% Gauss LSLI 9.25 µm/m

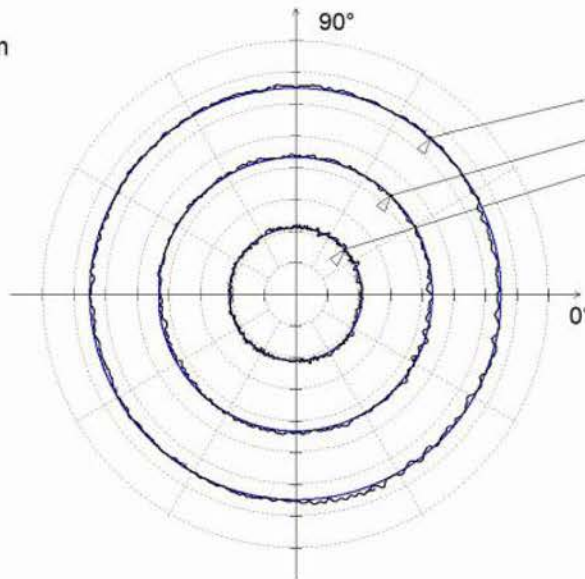
Verstärkung: 1
Tastkugeldurchmesser: 1.0000 mm
F: 0.03 N

Messtakt lin.: 0.0250 mm
gefiltert: 0.800 mm 50% Gauss

Verstärkung: 1
Tastkugeldurchmesser: 1.0000 mm
F: 0.03 N



Messtakt pol.: 0.10°
Tastkugeldurchmesser: 1.0000 mm
gefiltert: 150 W/U
50% Gauss
Verstärkung: 1
F: 0.03 N
LSCI



(1)Rundh_1_f
(2)Rundh_2_f
(3)Rundh_3_f

Exz: 0.09 µm, 101.58°

Ausgewertetes Element	Typ	Bezug	Toleranz (µm,°)	Abweichung (µm,°)
Geradh_	—	STRt	0.20	0.05
geradh_1_f	—	STRt	0.20	0.02
geradh2_1_f	—	STRt	0.20	0.05
geradh3_1_f	—	STRt	0.20	0.02
geradh4_1_f	—	STRt	0.20	0.05
Para_	///	geradh2_1(C=180)_f	0.20	0.09
geradh_1(C=0)_f	///	geradh2_1(C=180)_f	0.20	0.09
geradh2_1(C=180)_f	///	geradh_1(C=0)_f	0.20	0.09
geradh3_1(C=90)_f	///	geradh4_1(C=270)_f	0.20	0.08
geradh4_1(C=270)_f	///	geradh3_1(C=90)_f	0.20	0.09
Rundh_	○	RONt	0.20	0.07
Rundh__1_f	○	RONt	0.20	0.07
Rundh__2_f	○	RONt	0.20	0.06
Rundh__3_f	○	RONt	0.20	0.06