



MarWin
9.00-23

Dorn Drm. 10
Nr. 02

17.11.2020 8

18:09:19

Prüfer:

Administrator

Unterschrift:

Teil:

Zeichnungs-Nr.:

Bearbeitungsschritt:

MMQ400 5122_5440780

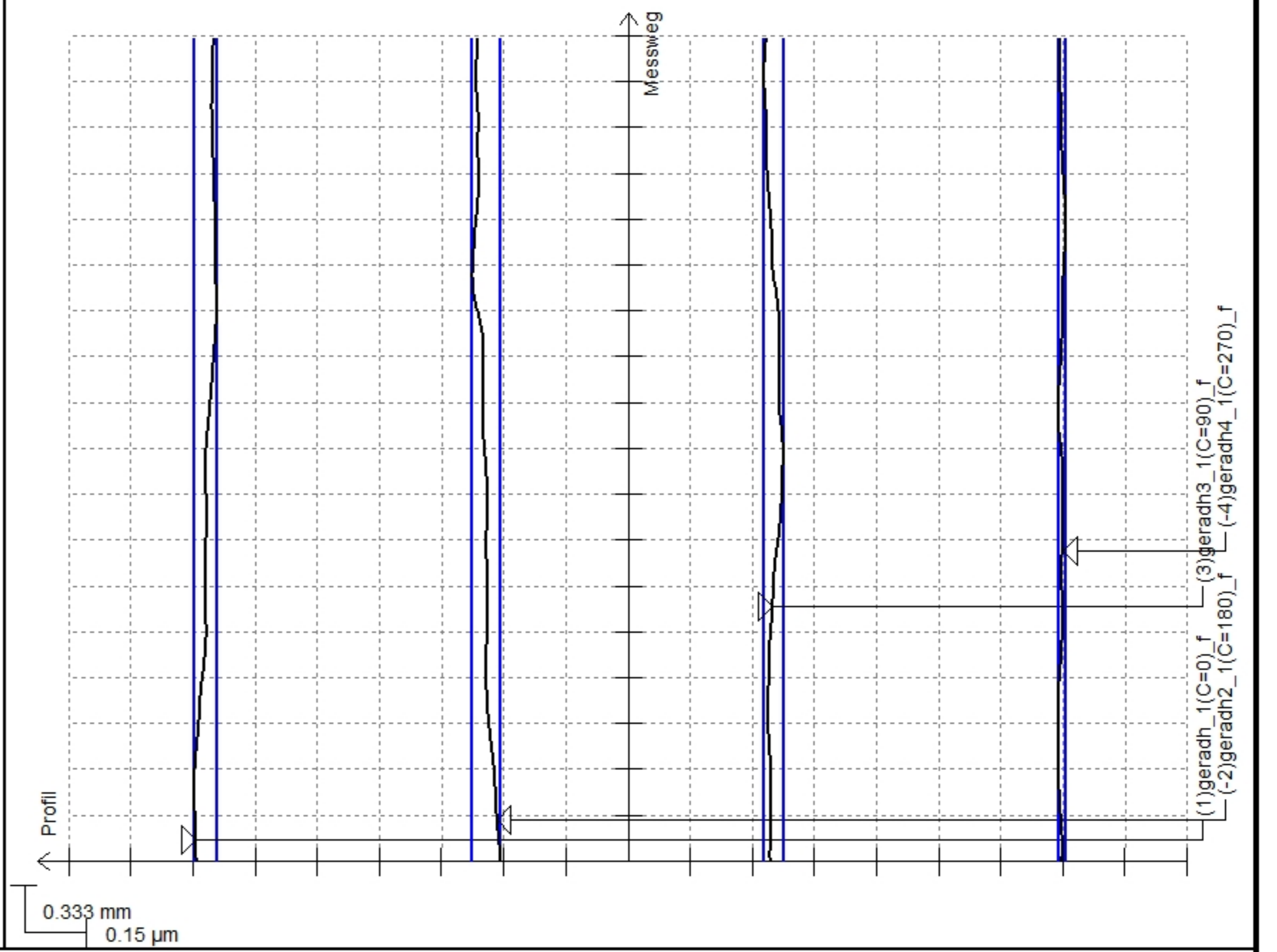
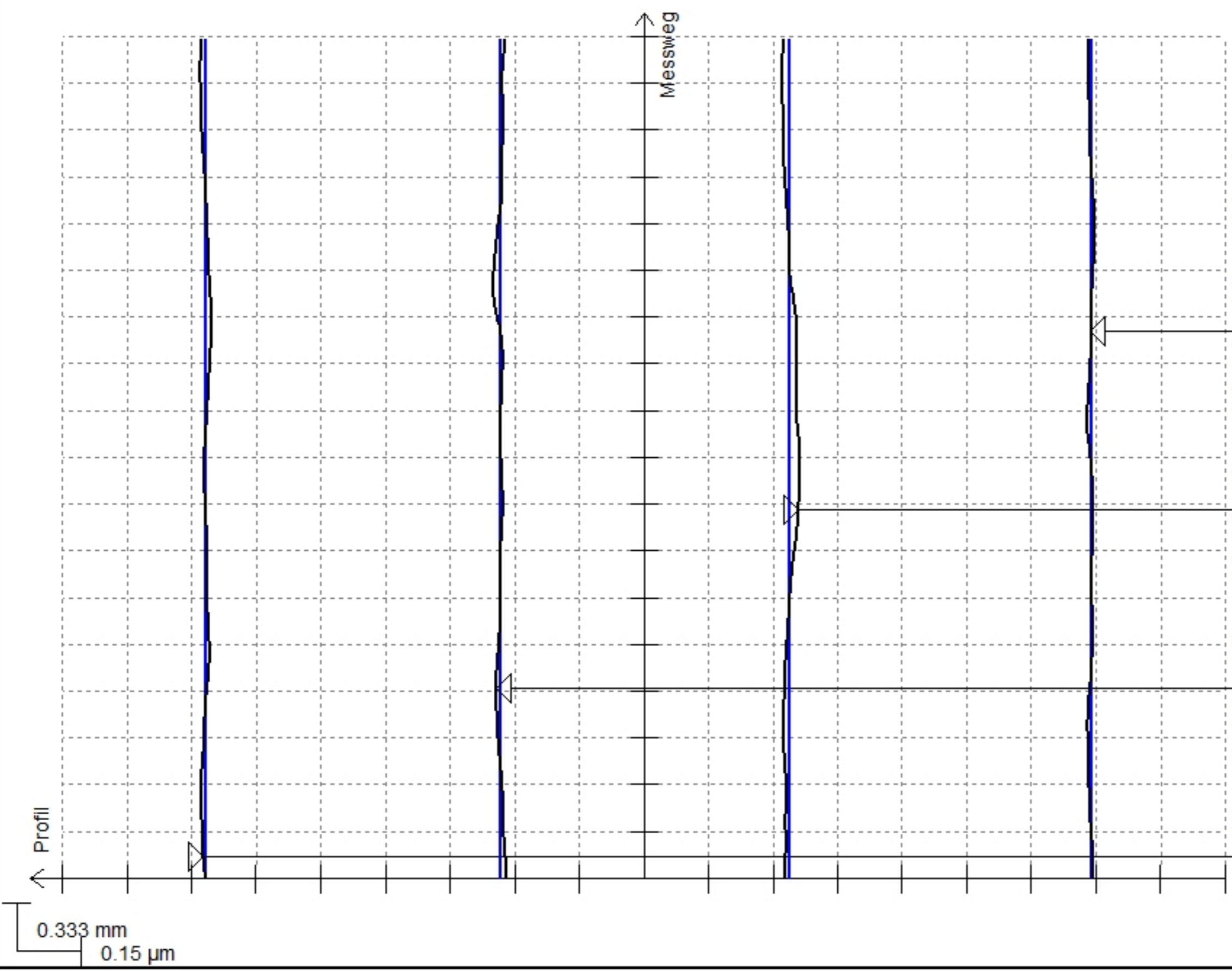
Kommentar:

Messtakt lin.: 0.0250 mm
gefiltert: 0.800 mm 50% Gauss LSLI -11.20 µm/m

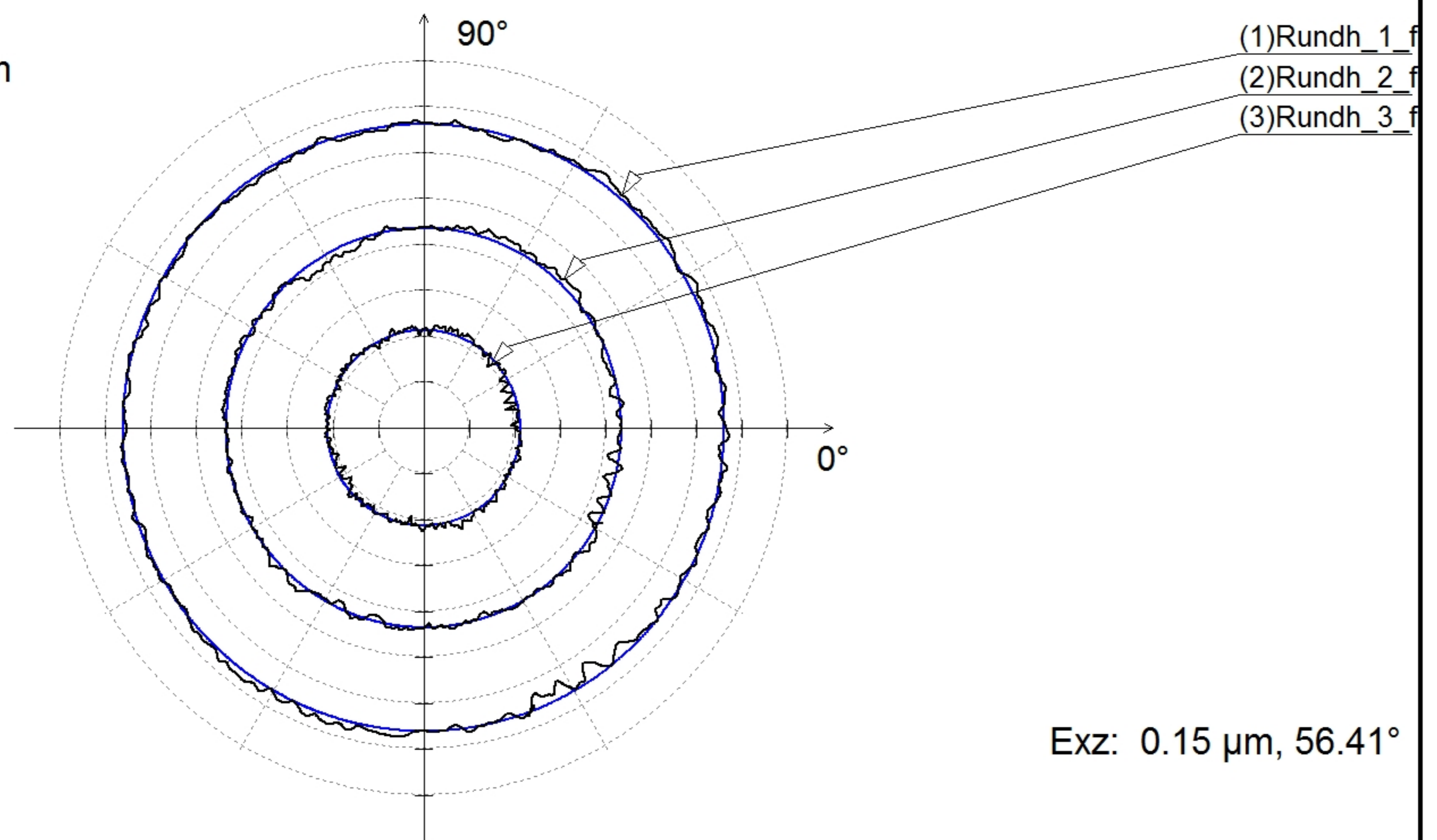
Verstärkung: 1
Tastkugeldurchmesser: 1.0000 mm
F: 0.03 N

Messtakt lin.: 0.0250 mm
gefiltert: 0.800 mm 50% Gauss

Verstärkung: 1
Tastkugeldurchmesser: 1.0000 mm
F: 0.03 N



Messtakt pol.: 0.10°
Tastkugeldurchmesser: 1.0000 mm
gefiltert: 150 W/U
50% Gauss
Verstärkung: 1
F: 0.03 N
LSCI



Ausgewertetes Element	Typ	Bezug	Toleranz (µm,°)	Abweichung (µm,°)
Geradh5	—	STRt	0.15	0.04
geradh_1_f	—	STRt	0.15	0.03
geradh2_1_f	—	STRt	0.15	0.03
geradh3_1_f	—	STRt	0.15	0.04
geradh4_1_f	—	STRt	0.15	0.02
Para	///	geradh_1(C=0)_f	0.15	0.07
geradh_1(C=0)_f	///	geradh2_1(C=180)_f	0.15	0.05
geradh2_1(C=180)_f	///	geradh_1(C=0)_f	0.15	0.07
geradh3_1(C=90)_f	///	geradh4_1(C=270)_f	0.15	0.05
geradh4_1(C=270)_f	///	geradh3_1(C=90)_f	0.15	0.02
Rundh	○	RONT	0.15	0.09
Rundh_1_f	○	RONT	0.15	0.09
Rundh_2_f	○	RONT	0.15	0.07
Rundh_3_f	○	RONT	0.15	0.08